



产品包装清单

- 1、 AA5000 型主机一台；
- 2、 使用说明书、保修单一份；
- 3、 橡胶密封圈 $\phi 6\times 1.9$ 六个， $\phi 45\times 3.5$ 一个， M8 \times 1 密封压帽一个，保险管（8A）二个。

仪器安装

客户收到SCDEALL低噪音空气泵后，首先检查运输途中是否对产品包装或产品本身造成损坏，拆箱后如果发现产品有损坏，立即通知供货商。

仪器拆箱后，把低噪音空气泵（又名：纯净空气发生器）放在水平的台面上，便于观察和操作，远离易燃易爆物质。低噪音空气泵供电AC220V(50/60赫兹)，确保电源的参数和仪器额定供电参数一致。

维修和技术服务

低噪音空气泵的设计理念是长时间提供可信赖的自动供气服务。使用者除了常清洁仪器表面外，要及时更换干燥剂（变色硅胶）和及时添加润滑油，还要避免仪器被淋湿或暴露于特殊的气体中。

不要用具有腐蚀性或可燃性的清洗剂或其他溶剂清洗仪器表面，这样可能会破坏仪器外观。清洗仪器前必须先将电源线从供电插座上拔出来，使仪器处于断电状态；如需其他维护，请联系供货商或厂商。

安全使用说明

使用低噪音空气泵之前请仔细阅读操作使用说明书。

警告！不要在危险的环境下使用仪器，同时也不要使用与仪器不配套的材料和非仪器生产厂家提供的配件，或者不按厂家说明的方式使用仪器均有可能对仪器的安全性造成负面影响。仪器必须放置在水平的台面上使用，以保证其安全性和最佳工作状态，**切勿倾斜或倒置！**。

搬动仪器时必须使受力点在仪器底部，一定把机箱后面的消声器拧下来换上丝堵密封进气口，否则会因倾斜或倒置而漏出机油损坏仪器并污染周边环境。

注意！为避免触电，维修或维护仪器前必须完全拔掉电源。如果仪器有故障时，**禁止**再使用仪器操作实验。

地线，电源要确保有良好的接地。

仪器规格和参数

电源电压：AC 220V (50/60 Hz) 保险管：250V/8A

输出流量：0-5000ml/min；

最大功率：AA5000 型 180W

输出压力：0-0.4Mpa

噪声大小：<42 分贝

输出接口：3mm 或 1/8in（M8 \times 1 外螺纹）

SCDEALL 低噪音空气泵 AA5000 型 — 使用说明书

外形尺寸: 420×200×350 (L×W×H)

工作条件: 环境温度 0-40℃, 相对湿度<85%, 环境无严重粉尘污染

工作模式: 持续工作

包装重量: 约18.5kg

操作指南

- (1)、首先拧下空气输入口上的丝堵, 换上粉尘过滤器。拧紧空气输出口上的压帽, 将输出口密封。
- (2)、接通电源, 启动仪器。压力表显示压力逐渐上升至 0.4MP, 空压机继续工作片刻后停止, 同时空压机工作指示灯灭。
- (3)、接下来缓缓拧松空气输出口上的压帽直到空气开始排泄, 排泄片刻后空压机又能重新启动。说明仪器运行正常。
- (4)、联机: 先关闭电源, 然后将空气出口上的密封压帽取下并完全放气, 用外径φ 3mm 或 1/8in 的纯净管道与使用仪器相联接, 然后启动仪器即可使用。

重要提示

压缩机在启动和停止循环的过程中, 每次停止工作时会自动排出水分和少量润滑油同时伴有短暂排气声音, 为防止油水外溅请将排气管插入一个盛废液的容器或瓶内, 避免排出的废液污染仪器及其周边。由此会造成润滑油损耗, 所以在仪器使用一定时期后(通常 10-12 个月)给压缩机补充润滑油, 加油要在压缩机冷却状态下进行, 从空压机出气口旁边的接口或进气口, 添加空压机专用机油或 18 号冷冻机油, 一般补充 150-200 克。进气口处的消音器需定期清洗或更换(周期视工作环境的情况而定), 确保进气通畅, 否则会堵塞气路造成损坏仪器。

常观察干燥管的变色情况, 及时更换变色硅胶, 仪器使用一段时间后, 发现干燥管内的硅胶由下而上逐渐变色, 超过一定高度时就应该更换硅胶, 操作方法: 在仪器没有压力的情况下拧开上盖, 取出脱脂棉倒出干燥剂, 装入新的干燥剂再塞上脱脂棉。更换硅胶之后务必要将干燥管上盖拧紧, 以免造成漏气。

另外, 仪器内装有活性炭净化器, 仪器用久了(约 1000 小时)适时更换活性炭净化剂。

若遇空压机频繁发生继电器过热保护时, 应断电进行故障排查。主要检查气路漏气和空压机是否缺油。

附: 简单故障及排除方法

序号	故障现象	故障原因判断及解决方法
1	开机后绿色工作指示灯亮、压缩机启动但压力不上升	1. 若是开箱后第一次启动, 请检查进气口, 将死堵换成过滤器。 2. 将输出口堵死, 检查干燥管和气路各接头是否有漏气, 将漏密封。
2	开机后绿色工作指示灯亮、压缩机不启动	请打开仪器右侧盖, 检查压缩机后面的热保护继电器是否烧毁, 如是请更换
3	开机后绿色工作指示灯不亮、压缩机不启动, 无输出压力	请打开仪器右侧盖, 检查: 压力开关控制器是否正常。
4	开机后能正常工作, 但工作过程中压力下降到低于设定压力, 压缩机不启动	此类故障一般由热保护引起, 容易引起热保护的有: 进气口堵塞(清洗空气过滤器) 压缩机缺油(加入 18 号冷冻机油 200 克) 单向阀漏气导致启动压力过高(更换单向阀)

电话: 13522541160

邮箱: scdeall@126.com

网址: www.scdeall.com

技术支持: 13718607665

安简(北京)科技有限公司